

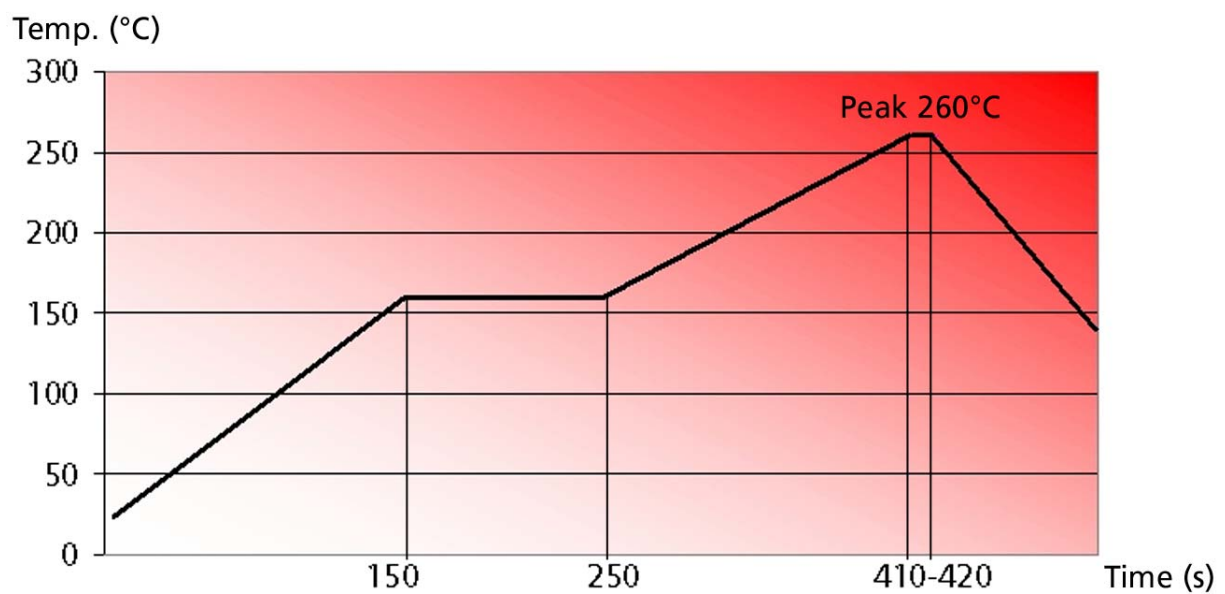


## Temperaturprofil für bleifreies Reflow-Löten

Beispiel eines geeigneten Löttemperaturprofils für **PRINTHART** Dreh-Codierschalter in SMT- und THR-Ausführung sowie **INTERHART** THR Stiftleisten.

## Leadfree reflow soldering profile

Example of a soldering temperature profile suitable for **PRINTHART** SMT and THR Rotary Code Switches as well as **INTERHART** THR Headers.



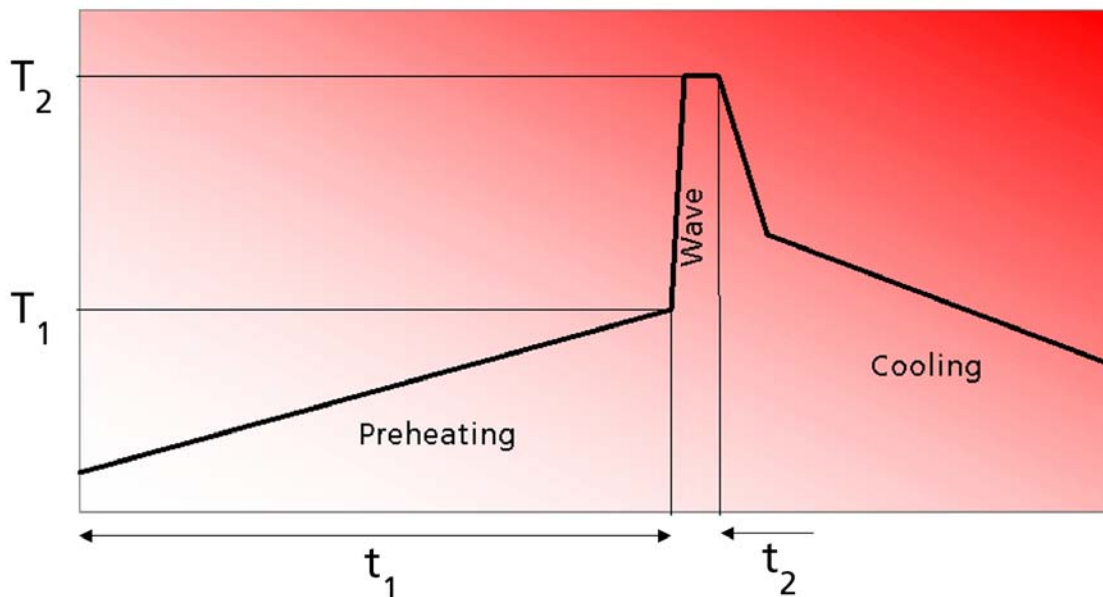


## Temperaturprofil für bleifreies Wellenlöten

## Leadfree wave soldering profile

Löttempfehlung für bedrahtete Bauteile von Hartmann Codier

Solder recommendation for Through Hole Components of Hartmann Codier.



			Empfehlung Recommendation	Maximum Maximum
Vorheizen	Preheating	$T1$ $t1$	110°C 80s	120°C 80s
Wellenlöten*	Wave soldering*	$T2$ $t2$	260°C 2s	280°C 5s
Gradient Vorheizen	Gradient Preheating			+2°C/s
Gradient Kühlen	Gradient Cooling			-4°C/s

\* Temperatur an der Leiterplatten-Unterseite.

\* Board Bottom Temperature.